(19)日本国特許庁 (JP)

(51) Int C15

(12) 公開特許公報(A)

т т

chief one man, Et.

(11)特許出願公開番号

特開平6-289591

+1:48:37.3.69:30

(43)公開日 平成6年(1994)10月18日

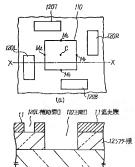
G 0 3 F 1/08 H 0 1 L 21/027	概列配号 A	7369-2H 7352-4M 7352-4M	FI				技術表示個力 (全 6 頁)
			H01L 審查請求	21/ 30	3 0 1 3 1 1		
				未請求	請求項の数 2	OL	
21)出顯番号	特顯平5-78435		(71)出願人		237 気株式会社		
(22)出願日	平成5年(1993)4月	16⊞		東京都洋	巷区芝五丁目7	番1号	
			(72)発明者		▼ 尚昭 排区芝五丁目 7日	番1号	日本電気株式
			(74)代理人	弁理士	京本 直樹	(外2:	名)

(54)【発明の名称】 補助パターン型位相シフトマスク (57)【要約】

46 Ditch D

[目的] 微細なコンタクトホール等の形成に適している 補助パターン型位相シブトマスクの2つの主期口が近接 する場合にもそれぞれの補助開口どうしが部分的に重な り合ったり接近したりして大きくなり過ぎないようにし て、主開口の配價の自由度を向上させること。

【構成】(1) 主間ロ110の反対側に位置する補助間 ロ120L, 120Tと120R, 120Bどうしは、 主側口部の中心位置に対して互いに反対側にすらして配 置する。あるいは、(2) 複製補助間ロを所定ビッチで 採び石状にし、主間口部の互動側に位置する場所 どうしは、2つの主間口部が近接する場合にもそれぞれ の補助側口部どうしが部分的に重なり合ったり接近した りして大きくなり過ぎないようにする。



(b)

13マスク基板

【特許請求の範囲】

【静来項1】 長方形状の主開口およびその4辺にそれだれ近接して配置された補助開口を有する遊光膜と、前 起注間口および補助開口をそれぞれ透谱する海光膜と、前 地に180度の弦をつけるシフター膜とを有する補助パタ ーン型位相シウトマスクにおいて、前記補助開口のぞれ をれた一端と前記主開口の最近接辺の中点に対して公式券に 度に配置し、前記主開口を挟んで位置する2つの前記補 助閉口どうしは、前記前口の中心位置に対して広対券に 配置され、前記主開口を排倒日とからなる2のの組が 近接する場合にも2つの補助閉口をからなる2の組が 近接する場合にも2つの補助閉口をからなるの組が 近接する場合にも2つの補助閉口部とうらが重なり合わ ないようにしたことを特徴とする補助パターン型位相シ フトマスク。

【請求項2】 長方形妙の主間口およびその4辺にそれ ぞれ沿って所定のビッチで複数例配置された補助閉口を 有する遮光膜と、前記主間口および前記補助閉口をそれ ぞれ透過する光線の位相に180度の途をつけるシフタ 一膜とを有し、対向する前記主開口の辺に平行な方向の 寸法および前記ビッチをそれぞれ前記主開口部の配置数 計規準の最小単位の半分及び前記最小単位の大きさと し、前記主開口部を挟んで位置する補助開口をうしは、

し、前記主期日報を採んで位置する種助削日さりしは、 起主開日の起震設計規帯の兼小単位グリッに対して異な る接し方をし、前記主関日と補助開日とからなる2つの 組が近接する場合にもそれぞれの補助開日部どうしが重 なり合わないようにしたことを特徴とする補助パターン 型位相シフトマスク。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は集積回路装置や半導体装置等の製造に用いられる露光用マスクに関し、特に位相シフトマスクに関する。

[0002]

【従来の技術】近年、半導体集積回路の高密度化や高速 化を向上させるために、半導体集積回路の各素子寸法の 微細化の努力が続けられている。

[0003] 無子寸法の機能化のために、使用接長の框 底長化、高NA (開口数) 化、変形光源の採用などの腐 光景理性能の向上、位和シフトマスクなどの前方式光端 光用マスクの開発、あるいは電子線線光、X線線光が が用マスクの開発、あるいは電子線線光、X線線光が がは、1989年、5月界、第67頁〜第69頁、は はび1990年、7月場、第103頁〜第114頁にそ れぞれ詳しく解析されているが、その中でも特開昭62 ー67514号公復および第49回応用物理学会子様果 (1988年10月)4 a 下イー/111あかはプロ シーディング・オブ・エスピーアイイー(Procc ding of SPIE)誌、第1088巻、199 毎年に並べたれてのる相談のメテーン型を相シフトマスク は微細なコンタクトホール等の形成に適しており、補助 パターンの配置に関する検討が詳しく行われている。

【0004】図5は従来の補助バターン型位相シフトマ スクを示す平面図である。

【0005】正方形状の主隅口の四辺にそってそれぞれ 補助開口120R, 120L, 120Tおよび120B を配置してある。補助開口は主隅口の周囲を一続きになってかこおように設けることもある。

【0006】図6(a)~(b)は従来の補助パターン型位相シフトマスクの4つの例をそれぞれ示す断面図である

【0008】シフター販をクロム等の遮光機の上側と下側のいずれに設けるか、また、シフター販を解像すべき 無関の部と構像してはいけない。地助期 印部の・ボイに設けるか、という新面構造上の違いは郵像度を向上させる 上ではいずれも同等の効果をもたらすものであり、製造 ではないの容易性あるいはシフター膜厚制御の容易性な どによって連択すればよいととである。

【0009】実際の補助バターン型位相シフトマスクに は、このような主開口と補助開口とからなる組が複数存 在しているので、バターン配置の自由度に制限がつく。 【0010】 すなわち、図7(a) に示すように、2つ の組の主開口部が離れている場合には、それぞれの組の 補助開口部が互いに重なり合うこともなく、また、互い に干渉することもない。また、図7 (c) に示すよう に、2つの主際口部が最も接近している場合には、主閉 口部の間で2つの補助開口部の位置が完全に重なり合っ てしまい、1つの補助開口120が2つの主関口部に共 通の補助開口部として働く。ところが、図7(b)のよ うに2つの主開口部が近接している場合には、主開口部 の間で2つの補助開口120R, 120Lの一が部分的 に重なり合ったり、隣接したり、あるいは極めて接近し たりする結果、補助開口と主閉口とを結ぶ方向の補助開 口寸法が2倍程度まで増加し、このようなマスクを用い て露光した際に、補助開口自身が解像してしまうという 問題が生じる。従って、主関ロ部の間隔すなわち配置条 件について厳しい制限があることになる。

[0.0.1.1

【発明が解決しようとする課題】上述したように、従来 の補助パターン型位相シフトマスク技術において、半導 体集積回路を形成する目的に対して、現在の段階では主 開口部の配置の自由度が十分ではない。

【0012】補助パターン型化相シアトマスタにおいて 主開口部の配置の自由度が十分でない原因の一つは、補 助開口を主開口の周囲全部に設けるか、あるいは少なく とも各辺の長さと同じ辺の長さを有するように配置して いるためであり、複数の主開口部が並んでいる場合にを の関係によっては臨接する組の補助関口部をうしが構 して補助間口部の大きさ(補助間口部の短辺方向の す 法)が大きくなってしまい、補助間口部自身が解像して しまうという間隔点があった。

【0013】本発明の目的は、補助閉口の形状と配置を 工夫することにより、主閉口部配置の自由度を向上させ ることが可能な補助パターン型位相シフトマスクを提供 することにある。

[0014]

【課題を解決するための手段】 未発明は、長方系状の主脚口およびその4辺にそれぞれ近接して配置された補助開口を有する差光候と、前途主間口および特助問口をそれぞれ透過する差域の使用に180度の差をつけるシフター膜とを有する補助ハターン型位相シフトマスクにおいて、前途制御日のそれをれの一場を前途主間口の最近接辺の中点に対応する位標に配置し、前記主関口を挟んで位置する2つの前部構制関ロどうしは、前記印度と構動関ロとからなる2つの組が近接する場合にも2つの補助関口とからなる2つの組が近接する場合にも2つの補助関口とからなる2つの組が近接する場合にも2つの補助関口とがらなる2つの組が近接する場合にも2つの補助関口とがらなる2つの組が近接する場合にも2つの補助関口とがらなる2つの組が近接する場合にも2つの補助関口とがらなる2つの組が近接する場合にも2つの補助

【0015】また本発明の別の態様の補助パターン型位 相シフトマスクは、長方形状の主間口およびその4辺に それぞれ沿って所定のピッテで複数個配置された補助開 口を有する速光機と、前記土間口および前記補助開口を それぞれ透過する光線の位相に180度の変をつけるシ フター膜とを有し、前記補助関口の対向する前記主開口 の辺に平行な方向の寸法および前記ピッチをそれぞれ前 記主開口部の配限設計規律の最小単位の半分及び前記表 い単位の大きさとし、前記主開口部を挟んで使する補 助開口どうしは、互いに反対方向に前記ピッチの半分だ げずれていて、前記主開口の配置設計規準の最小単位 リッドに対して異なる接し方をし、前記主開口 ロとからなる2つの根が近接する場合にもそれぞれの補 助聞口部ピラしが重ななります。

[0016]

【実施例】次に本発明の実施例について図面を参照して 説明する。

【0017】図1 (a) は本発明の第1の実施例を示す 平面図、図1 (b) は図1 (a) のX-X終断面図であ z

【0018】ガラス等のマスク基板13の表面に厚さ2

【0019】主閉ロ110の左辺の中央M1に、補助閉 ロ1201の上端を対応させて配置し、同じく右辺の中 点Mrに、補助開口120Rの下端を対応させて配置 し、補助開口120Lと120Rとは主閉口110の中 心Cに対して点対称に配置せる。

【0020】 同時に、補助開口120Tの右端は上辺の 中点M に対応して配置し、補助開口120Bは下辺の 中点M らに対応して配置し、120Tと120Bとは中 点Cに対し点対称に配置し、120Tと120Bとは中

【0021】本実施例によれば、従来の技術の項で説明 したパターン配置の自由度の制限を緩和することができ る。

【0022】まず、図2(b)に示すように、主開口1 10と補助開口120L, …とからなる2つの組が近接 する場合にもそれぞれの補助開口120Rと120Lと が部分的に重なり合ったり接近したりしても補助開口の 実効的な面積が大きくなり過ぎないようになっている。 また、図2(c)のように2つの組が最も接近している 場合には、主開口部の間で2つの補助開口120R.1 20Lの位置が上下に隣接し、2倍の長さの補助開口部 が2つの主閉口部に共通の補助限口部として働く。以上 の図2(b) あるいは(c) の場合と図2(a) のよう に2つの組の主開口部が離れている場合とを比べると、 補助開口部の一部の実効的な面積が2倍程度異なってお り、従って、位相シフト効果の大きさが異なるが、図7 に示す従来例のように補助開口部と主閉口部とを結ぶ方 向の補助開口部寸法は増加せずに一定のままであり、本 実施例のように、互いに隣接する主開口にそれぞれ附属 する互いに直交する2つの補助開口(120Bと120 L等) がせいぜい点で接触する程度に補助開口の寸法と 配置を適切に測定すれば問題はない。前述したように、 この実施例においては、主開口110はシリコン基板上 で0. 3 μ m □ (5倍マスク上で1. 5 μ m) で長さが 0. 25 μm (マスク上で1. 25 μm) である。ま た、補助開口と主開口の間隔はシリコン基板上の寸法に 換算して 0.1μ m (マスク上で 0.5μ m) に数定している。補助開口の長さをマスク上で 1.25μ m未満にするか補助開口と担隔ロとの関係を 0.5μ mより大きくして120Bと120L, …が接触しないようにしてまわい

【0023】図3(a)は本発明の第2の実施例を示す 平面図、図3(b)は図3(a)のX-X線断面図であ

【0024】 意光膜11に設けた補助開口120L1~120L5、120R1~120R5、120Tへ120R5、120Tへ120R5、120Tへ120R5、120Tへ120R5、120Tへ120R5、120R1であり、主開口110(マスク上で1.5μm口)の各辺にそって0.5μmビッチで配置されている。寸法0.25μmは主開口の配置設計基準(0.5μm)の1/2である。

[0.025] 主閉口110を挟んで位置する2つの補助 間 とうしは五いに反対方向に0.25μmだけずれていて、主開口の配置設計基準の最小単位グリッド(0.5μmに)に対して上側と下側、あるいは左側と右側と右側と右側と右側に対したが変なを接し方をし、2つの主間口が近後配置されてもそれぞれの補助開口とうしが重なり合わないようになっている。すなわち、主間 10.0名辺とマス上で0.5μm離れてこれの補助開口120L3の上で100円で辺の延長線上にあり、補助開口120L4ので辺は主閉口の下辺の延長線上にあり、補助開口120R4ので辺は主間の下辺の延長線上にあり、補助開口120R4ので辺に沿って配置された補助開口と前述の辺に平行なもう一辺に沿って配置された補助開口と前述の辺に平行なもう一辺に沿って配置された補助開口と直払いに相補的な位置関係にある。

【0026】従って、図4(b)のように2つの組の主 開口部が近接する場合にもそれぞれの補助開口部どうし が部分的に重なり合ったり接近したりして実効的な面積 が大きくなり過ぎることがないようになっている。ま た、図4(c)のように2つの組の主開口部が最も接近 している場合には、主関口部の間で2つの補助開口が互 いに入り組んで(120L1、120R1、…というよ うに) 飛び石をつなぎ合わせるように連続し、2倍の面 積の補助開口部が2つの主関口部に共通の補助開口部と して働く。以上の図4 (b) あるいは (c) の場合と図 4 (a) のように2つの主開口部が離れている場合とを 比べると、補助開口部の一部の実効的な面積が2倍程度 異なっており、従って、位相シフト効果の大きさが異な るが、図7に示す従来例のように補助開口部と主開口部 とを結ぶ方向の補助開口部寸法は増加せずに一定のまま であり、第1の実施例と同様に、補助開口の寸法と配置 を適切に選定して実効的な補助開口の寸法が増加しない ようにすれば問題はない。この実施例においては。主閉 口部の配置設計基準の最小単位はシリコン基板上で0. 1 μm (5倍マスク上で0. 5 μm) に設定しており、 主開口はシリコン基板上で0.3μm□(5倍マスク上 で1. $5\,\mu$ mU)であり、飛び石構造の補助間口の飛び 石1つはシリコン基板上の寸法に換算して幅(主開口部の対向する辺に乗直な方向の寸法)が $0.1\,\mu$ m(マス ク上で $0.5\,\mu$ m)で長さ(主開口部の対向する辺に平行な方向の寸法)が $0.05\,\mu$ m(マスク上で $0.25\,\mu$ m)である。また、補助間口部と矩形開口部の間隔は シリコン基板上の寸法に換算して $0.1\,\mu$ m(マスク上で $0.5\,\mu$ m)に設定して $0.5\,\mu$ m)に設定して $0.5\,\mu$ m)に設定して $0.5\,\mu$ m)に

【0027] 以上説明したように、第1および第2の実施例によれば、2つの組の主間日部が近接している場合 に2つの主間日部の間で2つの補助明日部の位置が部分 的に重なり合ったり、隣接したり、あるいは極めて接近 したりしても、補助間日部と主間日部とを結ぶ方向の補助間日部の実効才法が増加せずに一定のままであり、こ かようなマスクを用いて霧光した際に、補助間日部自身が解像してしまうという問題が生じることがない。従っ て、従来の補助パターン型位用シフトマスクでの主隅日 部の間隔すなわむ配置条件についての厳しい制限は大幅 に緩和される。

【0028】以上、主願口部が正方形の場合について説明したが、一般に長方形(正方形はその特殊なものと考える)にしてもよいことは当業者にとって明らかであろっ

【0029】また、位相シフター膜を遮光機の下に設け、主関口部には設けない場合について説明したが、従来の技術の項で説明した各種の組合せで実現しうることも明らかであろう。

[0030]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 統領なコンタクトホール等の形成に適している補助バタ ーン型位相シフトマスクにおいて、補助明日の形状と配 匿基準を工夫することにより、主開口の配慮の自由度を 向上させることが可能となり、半導体集積回路の微細化 に寄与することができる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の第1の実施例を示す平面図(図1
- (a)) および断面図 (図1 (b)) である。
- 【図2】第1の実施例による主開口の配置関係を場合に 分けて示す平面図で、図2(a)は十分離れている場合 を示し、図2(b)は接近している場合を示し、図2
- (c) は最も近く配置されている場合を示す。
- 【図3】本発明の第2の実施例を示す平面図(図2 (a)) および衡面図(図2(b)) である。
- 【図4】第2の実施例による主開口の配置関係を図2と 同様に(a)~(c)に分図して示す平面図である。
- 【図5】従来例を示す平面図である。
- 【図6】従来例の具体的構成例をそれぞれ (a) ~ (d) に分図して示す断面図である。
- 【図7】従来例による主開口の配置関係を図2と同様に
- (a) ~ (c) に分図して示す平面図である。

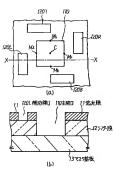
【符号の説明】 11 遮光膜

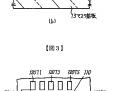
- 12 シフター膜
- 13 マスク基板

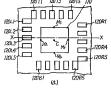
[図1]

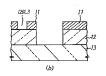


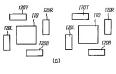
[図 2]

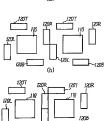




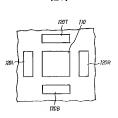






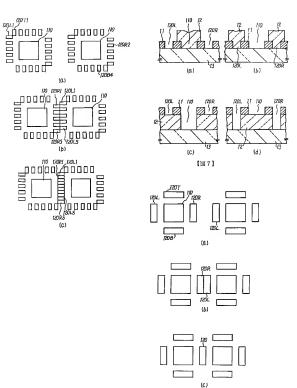


(C)



[図5]

[図4] [図6]



-6-